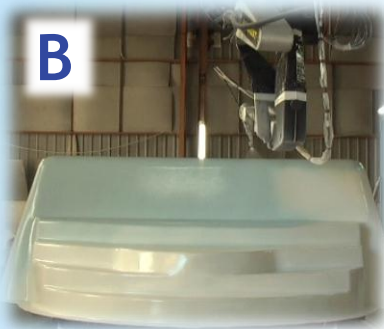


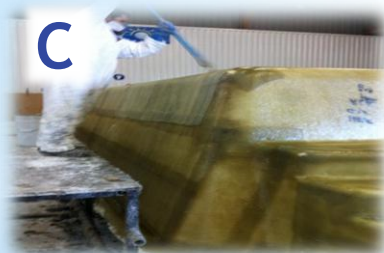
ETAPES DE LA FABRICATION



A. Projection Gelcoat ISO NPG traité anti UV et contre les agressions chimiques, d'une variété de couleurs selon la demande il est d'une épaisseur maximale, de 800 microns



B. Application d'un Barièr-Coat, de haute qualité, formulé à partir de résine vinylester d'une épaisseur de 600 microns



C. Application de Couches successives de tissus de fibre de verre:
- d'un MAT de 450g
- d'un Tiss-mat de 500/450g et d'une résine isophtaliques totalement débulée



D. Pose des gabarits de renforts horizontaux et verticaux



E. Projection simultanée de fil de verre sur les renforts pour donner une rigidité parfaite, avec une résine orthophtalique avec une pâte pigmentaire blanche empreinte des coques Okéanos

F. Démoulage



Les différentes couches

1. Gelcoat
2. Barièr-Coat
3. Fibre de verre:
 - Mat de 450g
 - Tiss-mat 500/450g
4. Résine isophtalique
5. Résine orthophtalique

